

Dyrektor Zakładu Produkcji Tulei Cylindrowych

W okresie 2000 - 2018

w MAHLE Polska Sp. z o.o.

ul. Mahle 6, 63-700 Krotoszyn

W związku z wnioskiem Dr. hab. inż.. Józefa Gruszki, prof. PP o przeprowadzenie postępowania w sprawie nadania tytułu profesora w dziedzinie nauk inżynieryjno – technicznych w dyscyplinie inżynieria mechaniczna

POTWIERDZAM

W okresie 2000 – 2011 był pracownikiem MAHLE Polska Sp. z o.o. na stanowisku. Kierownik Działu Zarządzania Jakością, Pełnomocnika Zarządu ds. Systemów Jakości. W ramach swoich obowiązków zawodowych uczestniczył :

- W programie rozwoju produktu (PDP – Product Development Process) w zakresie uruchomienia nowych konstrukcji silnikowych spełniających normy emisji spalin Euro III–Euro V w ramach projektów MAHLE z: VOLVO, PSA/BMW Prince, DAF, Daimler Truck Mercedes, Scania i MAN.

Jako członek zespołu PDP w ramach grupy MAHLE GmbH (zał.1) był odpowiedzialny za jakość rozwiązań technologicznych, wykonanie prototypów i wzorców do badań, uruchomienie serii przedprodukcyjnych, wdrożenia do produkcji oraz dostaw seryjnych tulei cylindrowych do ww. firm

Do najważniejszych prac wdrożeniowych w ramach zrealizowanych projektów z jego udziałem w okresie 2000-2011 należy zaliczyć:

- Wielkogabarytowe tuleje cylindrowe z przeznaczeniem do silników kolejowych i morskich, z udziałem własnym 25% w zakresie organizacji laboratorium materiałowego oraz opracowania i wdrożenia procedur badań materiałowych wg wymagań Towarzystw Klasyfikacyjnych PRS, GL, DNV, BV, ABS, LR, NKK, RS) ;
- Tuleje do silników P 85, P 125 do samochodów Mini Cooper, Peugeot 207 i 307 oraz Citroen C4 w ramach projektu MAHLE-PSA/BMW Prince, udział własny 25% na etapie badań i wdrożenia procedur kontrolno-pomiarowych struktury warstwy powierzchni zewnętrznej tulei do procesu zalewania w bloki aluminiowe ;
- Tuleje do silników ciężkich pojazdów:
 - VOLVO platforma HDEP – silniki MD 9, 11, 13 i 160,
 - DAF – silnik PACCAR MX 12,9 dm³,
 - Mercedes – silnik OM 642, Daimler Truck – silniki DC 9, 13 i 16,
 - Scania – silniki DC 9, 13 i 16,
 - MAN – silniki D 08CR, 20CR i 26CR.

Udział własny 15–25% w zakresie zapewnienia jakości rozwiązań technologicznych w oparciu o procedury APQP/PPAP na etapie badań, wzorców oraz uruchomienia i wdrożenia do produkcji

- Opracowanie i wdrożenie przy współpracy z Przemysłowym Instytutem Elektroniki w Warszawie stanowiska do badań powierzchni gładzi tulei cylindrowych poprzez system wizyjny kamerą CCD i zespołu obiektywów typu Zoom i Focus. Udział własny: 25% jako wykonawca w zakresie: opracowania koncepcji projektu, weryfikacji prac projektowych oraz udział w wdrożeniu stanowiska.
- Opracowanie i wdrożenie w MAHLE Polska Sp. z o.o. laboratorium badania czystości wyrobów MAHLE (tulei cylindrowych, tłoków i zaworów). Udział własny 75% w zakresie opracowania koncepcji, doboru aparatury oraz opracowania metodyki badań i jej walidacji w laboratoriach DAF Holandia, VOLVO w okresie 2003-2005.

- W tym okresie odbył szereg specjalistycznych staży i szkoleń, zarówno za granicą w f-mach (Mercedes Stuttgart, Niemcy, 2003-2005, 2×1 tydzień, Volvo zakłady w Skövde, Goeteborg, Vara, Szwecja, 2002-2005, 5×1 tydzień, DAF Eindhoven Holandia 2002, 2×1 tydzień, MAHLE GmbH, 2002-2008, 4×1 tydzień), jak i w kraju (Q-PC Spółka z o.o., Warszawa, 2007, GM w Krotoszynie, 2008, TQMsoft Kraków, 2008) związanych z zapewnieniem jakości technologicznej prac badawczo-rozwojowych oraz wdrożeń do produkcji seryjnej nowych konstrukcji tulei

Dr inż. Tadeusz Karolczak

