

# CERTYFIKAT

nr FMEA-APIS.01/15

Potwierdza się, że Pan  
**Józef Gruszka**  
uczestniczył w szkoleniu pt.

## ANALIZA PRZYCZYŃ I SKUTKÓW WAD FMEA W OPARCIU O OPROGRAMOWANIE APIS

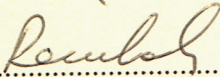
Dostawca TQMsoft, Kraków

Program szkolenia obejmował wprowadzenie teoretyczne oraz ćwiczenia w zakresie:

- Przypomnienie podstawowych zasad prowadzenia analizy FMEA
- Wykonanie fragmentu analizy FMEA procesu dla wybranego wyrobu (metodą tradycyjną – bez wykorzystania oprogramowania IQ-RM Apis):
- Podstawowe zadania związane z analizą FMEA realizowane za pomocą funkcji programu
- Wykonanie fragmentu projektu FMEA dla wybranego procesu z wykorzystaniem programu IQ-RM Apis (wersja 5d):


Czas trwania szkolenia: 2 x 7 godzin

Trener  
dr inż. Jan Rewilak

  
.....  
Krotoszyn, 28-29 stycznia 2008 r.



TQMsoft  
inż. Anna Gliklich

  
.....  
w imieniu dostawcy

# CERTYFIKAT

nr SPC-qs-STAT-z.02/14

Potwierdza się, że Pan  
**Józef Gruszka**  
uczestniczył w szkoleniu pt.

## Statystyczne sterowanie procesem SPC w branży motoryzacyjnej z wykorzystaniem oprogramowania qs-STAT

zorganizowanym przez TQMsoft, Kraków

Szkolenie obejmowało wykład z zakresu statystycznego sterowania procesem SPC w QS-9000, a w szczególności:

- charakterystykę i interpretację podręcznika referencyjnego „Statistical Process Control (SPC)”
- znaczenie i sposób wyznaczania współczynników funkcjonowania Pp, Ppk i zdolności Cp, Cpk procesu, ocena wadliwości,
- konstrukcję i prowadzenie kart kontrolnych dla cech mierzalnych (karty x-R, x-s, Me-R, x-MR) oraz według oceny alternatywnej (karty p, np., c, u).
- Interpretacja procedur statystycznych zawartych w programie qs-STAT wersja ME 2.0

Prowadzący szkolenie  
dr inż. Andrzej Czarski



TQMsoft  
inż. Anna Gliklich

Krotoszyn, 17 stycznia 2008 roku

w imieniu organizatora

# CERTYFIKAT

nr KAIZ. 14/05

Potwierdza się, że Pan  
**Józef Gruszka**  
uczestniczył w szkoleniu pt.

## KAIZEN

zorganizowanym przez TQMsoft, Kraków

Tematyka szkolenia obejmowała:

- Wprowadzenie do Lean Manufacturing;
- Co to jest Kaizen;
- Dlaczego Kaizen
- Techniki zbierania informacji,
- Karta rozwiązania problemu,
- Warsztaty Kaizen – droga do szybkich udoskonaleń
- Zespoły Kaizen,
- Wdrażanie usprawnień
- Likwidacja „wąskich gardeł”
- SMED a Kaizen

Czas trwania szkolenia: 8 godzin

Trener  
Krystian Geilke

.....  
Krotoszyn, dnia 15 lipca 2006r.



TQMsoft  
Monika Żak

.....  
w imieniu organizatora

# CERTYFIKAT

nr 5S.14/05

Potwierdza się, że Pan  
**Józef Gruszka**  
uczestniczył w szkoleniu pt.

## JAPOŃSKIE TECHNIKI 5S

zorganizowanym przez TQMsoft, Kraków

Zakres szkolenia obejmował następujące tematy:

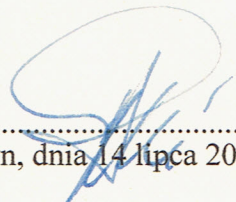
- Techniki 5S – podstawowy element nowoczesnych systemów zarządzania.
- Szczegółowe przedstawienie technik 5S.
- Wdrażanie technik 5S w organizacji.
- Narzędzia wspomagające techniki 5S.

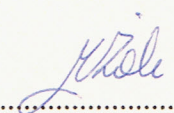
Czas trwania szkolenia: 8 godzin

Trener  
Krystian Geilke



TQMsoft  
Monika Żak

  
Krotoszyn, dnia 14 lipca 2006r.

  
w imieniu organizatora

# CERTYFIKAT

Nr TPM.01/13

Potwierdza się, że Pan  
**Józef Gruszka**  
uczestniczył w szkoleniu pt.

## TECHNIKI 5S i TPM W BIURZE

zorganizowanym przez TQMsoft, Kraków

Tematyka szkolenia obejmowała:

- podstawy teoretyczne, przykłady z zakresu współpracy działów administracyjnych z pracownikami produkcyjnymi jak i również pracownikami działu utrzymania ruchu w zakresie wdrażania systemu TPM w firmie,
- podstawowe wiadomości oraz ćwiczenia z zakresu organizacji miejsca pracy w działach administracyjnych obejmujące zagadnienia standaryzacji i uporządkowania miejsc pracy zgodnie z zasadami Systemu 5"S" w biurach.


Czas trwania szkolenia: 8 godzin



Trener  
Krystian Geilke

  
Krotoszyn, 21 lipca 2006r.

TQMsoft  
Monika Żak

  
w imieniu organizatora

# CERTYFIKAT

Nr TPM.18/17

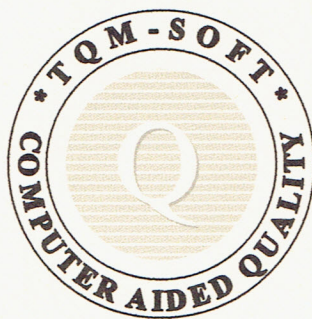
Potwierdza się, że Pan  
**Józef Gruszka**  
uczestniczył w szkoleniu pt.

## Kompleksowe utrzymanie maszyn

zorganizowanym przez TQMsoft, Kraków

Zakres szkolenia obejmował wykład - przedstawienie zasad wykorzystania TPM w praktyce, relacji między Lean Manufacturing a Total Quality Management, 6 głównych strat – sposób kalkulacji, Kaizen, oraz ćwiczenia praktyczne z metod pozwalających na osiągnięcie: maksymalizacji całkowitej efektywności wyposażenia (kalkulacja OEE), redukcji awarii i redukcji defektów wynikających z pracy maszyn, zaangażowania wszystkich pracowników w proces doskonalenia wytwarzania oraz przedstawienie zasad stosowania metody SMED (ang. Single Minute Exchange of Die – wykonanie czynności wymaganych do przebrojenia maszyny lub linii produkcyjnej).

Czas trwania szkolenia: ok. 12 godzin



Trener  
Krystian Geilke

Krotoszyn, 19-20 lipca 2006r.

TQMsoft  
Monika Żak

w imieniu organizatora